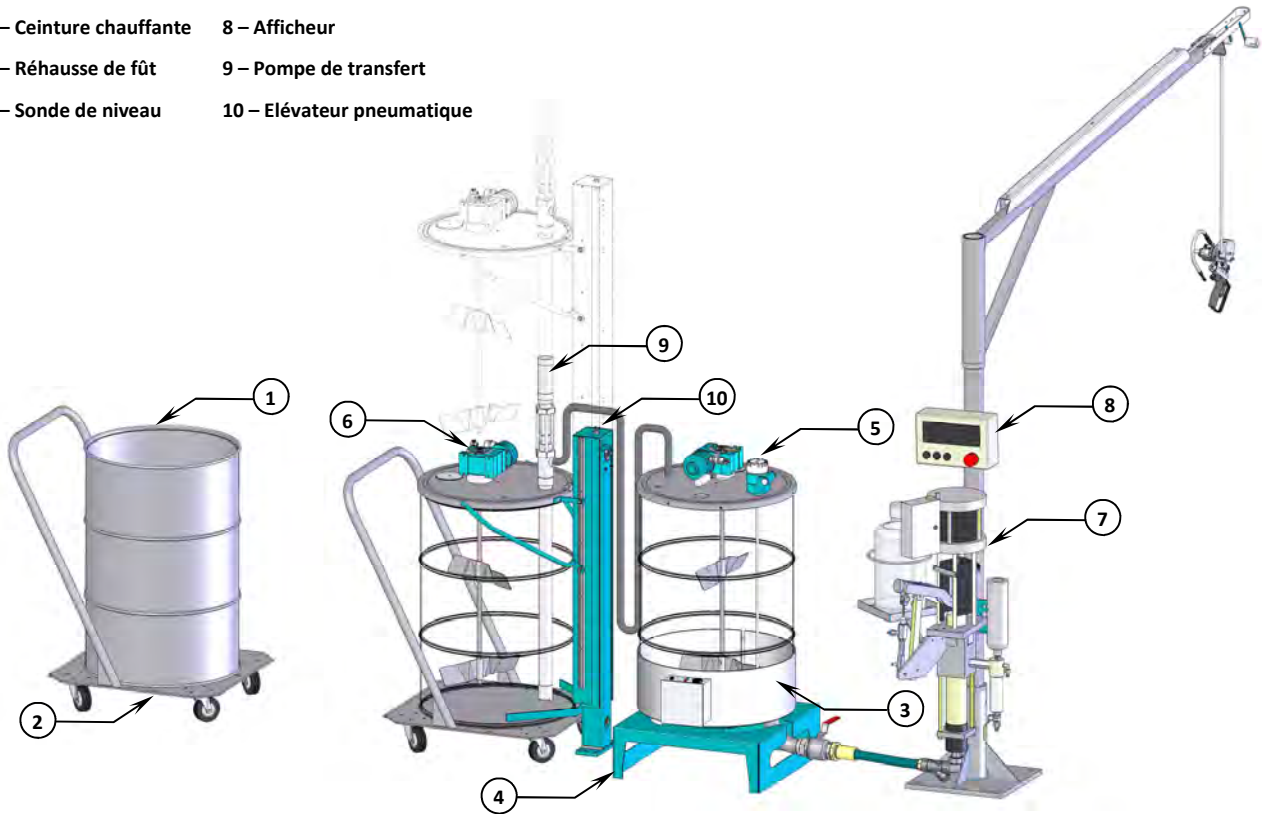


Amélioration de la qualité et des temps de production de vos pièces composites grâce à une alimentation continue en matière première de vos machines

- | | |
|-------------------------|----------------------------|
| 1 – Fût fournisseur | 6 – Agitateur pneumatique |
| 2 – Chariot navette | 7 – Machine |
| 3 – Ceinture chauffante | 8 – Afficheur |
| 4 – Réhausse de fût | 9 – Pompe de transfert |
| 5 – Sonde de niveau | 10 – Elévateur pneumatique |



Alimentation en continu du récipient tampon machine par l'intermédiaire de deux chariots navettes pour fût fournisseur de 200 litres

Les +

Ce process vous permet immédiatement d'éviter :

- Les désamorçages machine
- Les battements intempestifs des pompes
- Les inclusions d'air
- Les sur et sous catalyses des pièces
- Les variations de démarrage en gel
- L'usure prématurée des pièces détachées
- Les arrêts de production
- Les pertes de réglages machine
- Les accidents lors des manipulations hasardeuses
- Les saletés périphériques au matériel
- L'évaporation des solvants matières premières
- Les variations de température et de viscosité des matières premières
- Les séparations des pigments, accélérateur, inhibiteur et dépôt de charges

F0001/20090602/FV

C.D. 3 – Hameau de Beauvert
91460 Marcoussis – France

Tel.: +33 (0)1 69 801 803 – Fax: +33 (0)169 806 806

www.matrasurcomposites.com – info@matrasurcomposites.com

Matrasur
7204
4000
90-100-100